

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 1 สำเนาหนังสือเห็นชอบ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.)
ที่ สกพ 5502/9119 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2568
- 2 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
และเอกสารการยื่นรายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ สม.
- 3 เอกสารการตรวจสอบระบบหล่อเย็น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 4 แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน และผังการจัดการข้อร้องเรียน
- 5 เอกสารสรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 6 เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดของปล่องระบาย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 7 เอกสารการตรวจสอบระบบ Multicyclone ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 8 เอกสารการตรวจสอบระบบ ESP ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 9 เอกสารรายการอุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบควบคุมมลพิษอากาศ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 10 เอกสารขั้นตอนการควบคุมมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกปล่องไอน้ำและรายชื่อเจ้าหน้าที่ในการตรวจสอบ ESP
- 11 บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณขานอ้อยและใบอ้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 12 บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง
- 13 เอกสารการบันทึกตรวจสอบตาข่าย รางระบายน้ำ อาคารเก็บขยะ และโครงสร้างเหล็ก
ที่ติดล้อมรอบพื้นที่ลานกองขานอ้อย
- 14 เอกสารบันทึกปริมาณเถ้าของเกษตรกร
- 15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
- 16 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- 17 เอกสารแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 18 แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2568
- 19 นโยบายและแผนการลดใช้น้ำในอนาคต/แนวทางการใช้น้ำอย่างประหยัด
- 20 เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ และปั๊มลูกลอย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 22 บันทึกรายละเอียดรถบรรทุกที่นำมาใช้ในโครงการ
- 23 ตัวอย่างเอกสารบันทึกน้ำหนักขานอ้อย และก้อนใบอ้อย
- 24 กฎระเบียบในการขับขี่ย่างปลอดภัย
- 25 เอกสารผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568
- 26 เอกสารการกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 27 ผลการตรวจวิเคราะห์ห้องค์ประกอบเก่า ปีละ 1 ครั้ง
- 28 เอกสารการจัดการกากของเสียจากการผลิต
 - หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
 - เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest from) แบบ กอ.2
- 29 เอกสารรายชื่อพนักงานในท้องถิ่น
- 30 เอกสารการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 31 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 32 รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568
- 33 กฎระเบียบการทำงานของพนักงาน
- 34 เอกสารการประเมินความเสี่ยง
- 35 เอกสารวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้หม้อไอน้ำ
- 36 เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ ประจำปี 2568
- 37 แผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568
- 38 แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนฉุกเฉินในกรณีสารเคมีหกรั่วไหล
- 39 สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 40 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่ก่อนเริ่มงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 41 ผลตรวจสุขภาพประจำปี 2568
- 42 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 43 คู่มือการควบคุมการเดินระบบและการปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง
- 44 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 45 ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์สารเคมี (SDS)
- 46 เอกสารการแต่งตั้งผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ
- 47 เอกสารการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 48 เอกสารขั้นตอนการใช้งานกักกันไอน้ำ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- 49 เอกสารบันทึกปริมาณรถที่เข้า-ออกภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 50 เอกสารบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นและวิธีการจัดการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- 51 Layout พื้นที่กองเก็บก้อนใบอ้อย
- 52 หนังสือเห็นชอบฯ บริษัท น้ำตาลทิพย์กำแพงเพชร จำกัด
- 53 รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) จากโรงพยาบาลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ปี 2568 (ปีละ 1 ครั้ง)
- 54 เอกสารการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 55 ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง (Soot Blow)
- 56 ผลการสำรวจทัศนคติชุมชน ประจำปี 2568

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.)

ที่ สกพ 5502/9119 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2568

สำเนาฉบับ

ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๑๘ ๑ ๖๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๕ กันยายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๒
ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์ยี จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์ยี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ที่ สกพ ๕๕๐๒/๑๐๑๔๐
ลงวันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘

ด้วย สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) แจ้งสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์ยี จำกัด ได้เสนอ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้า
ชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๒ ตั้งอยู่ที่ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี
จังหวัดกำแพงเพชร ใน ๔ ประเด็น ได้แก่ ๑) การต่อเติมอาคารเก็บขานอ้อยเพิ่มเติม ขนาดพื้นที่ ๑,๓๙๒ ตารางเมตร
๒) การติดตั้งเครื่องย่อยใบอ้อยประเภท Tip Shredder Mill เพิ่มเติม ขนาด ๕ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง และขนาด
๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง จำนวนอย่างละ ๑ เครื่อง (เครื่องที่ ๖ และ ๗) และการเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๓
จาก Tub Shredder Mill ขนาด ๑๐ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นประเภท Tip Shredder Mill ขนาด ๑๐
ตันใบอ้อย/ชั่วโมง และเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๕ จากขนาด ๕ ตันใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นขนาด ๑๐
ตันใบอ้อย/ชั่วโมง แต่ยังคงเป็นประเภท Tip Shredder Mill เช่นเดิม ๓) การสร้างอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย
ขนาดพื้นที่รวม ๘๐๘ ตารางเมตร ในบริเวณพื้นที่ว่างที่ใช้ในการเตรียมเชื้อเพลิง และ ๔) เปลี่ยนแปลง
การใช้ประโยชน์ที่ดินเนื่องจากอาคารต่อเติมอาคารเก็บขานอ้อยเพิ่มเติม และอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย
โดยคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๘ (ครั้งที่ ๙๖๐) เมื่อวันที่
๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๘ ได้พิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ตาม “ประกาศสำนักงาน กกพ. เรื่อง แนวทาง
การพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนและท่อส่งก๊าซธรรมชาติ พ.ศ. ๒๕๖๔”
มีความเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงข้างต้นถือเป็น การเปลี่ยนแปลงที่ไม่กระทบต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว สำนักงาน กกพ. จึงขอส่งรายงานการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว
ให้แก่สำนักงานนโยบายฯ เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รับทราบตามขั้นตอนต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบาย...

๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเรื่องการขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพลังงาน ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๘ เมื่อวันที่
๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๘ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายจิรวัฒน์ ระติสุนทร)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๘

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

(นายสิทธิชัย จิตสินชูชัย)

มอ.กปณ.

กำกับ | ผู้ร่าง
ผู้พิมพ์
ผู้ตรวจ

(นางสาววดี สุเมธิต)

ผอ. กลุ่มงานพลังงาน



ที่ สกพ ๕๕๐๒/๙๖๙

สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
๓๑๙ อาคารจัตุรัสจามจุรี ชั้น ๑๙ ถนนพญาไท
แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ ๑๐๓๓๐

๒๓ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และรายละเอียดการอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โปเอนเนอจี จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ ENV41-240233/416639 ลงวันที่
๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๗

๒. หนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ ENV41-250177/416639 ลงวันที่
๒๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่
ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โปเอนเนอจี จำกัด (บริษัทฯ) ได้เสนอรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) โครงการ
โรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๒ สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่
๓๒๒ หมู่ที่ ๙ ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร ใน ๔ ประเด็น ได้แก่ (๑) การต่อเติมอาคาร
เก็บขานอ้อยเพิ่มเติม ขนาดพื้นที่ ๑,๗๙๒ ตารางเมตร (๒) การติดตั้งเครื่องย่อยใบอ้อยประเภท Tip Shredder
Mill เพิ่มเติม ขนาด ๕ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมงและขนาด ๑๐ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมง จำนวนอย่างละ ๑ เครื่อง
(เครื่องที่ ๖ และ ๗) เพื่อเพิ่มศักยภาพการย่อยใบอ้อยก่อนนำไปใช้งาน และการเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่อง
ที่ ๓ จาก Tub Shredder Mill ขนาด ๑๐ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นประเภท Tip Shredder Mill ขนาด
๑๐ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมง และเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๕ จากขนาด ๕ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นขนาด
๑๐ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมง แต่ยังคงเป็นประเภท Tip Shredder Mill เช่นเดิม (๓) การสร้างอาคารคลุมเครื่องย่อย
ใบอ้อย ขนาดพื้นที่รวม ๘๐๘ ตารางเมตร ในบริเวณพื้นที่ว่างที่ใช้ในการเตรียมเชื้อเพลิง และ (๔) เปลี่ยนแปลง
การใช้ประโยชน์ที่ดินเนื่องจากการต่อเติมอาคารเก็บขานอ้อยเพิ่มเติม และอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย
ต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) ในฐานะหน่วยงานอนุญาตตาม
พระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๕๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน กกพ. ในฐานะเลขานุการของคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) ขอแจ้งว่า
กกพ. ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๘ (ครั้งที่ ๙๖๐) เมื่อวันที่ ๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๘ พิจารณาการขอ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร
ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๒ ในประเด็นข้างต้นตาม “ประกาศสำนักงาน กกพ. เรื่อง แนวทางการพิจารณา

/การขอเปลี่ยนแปลง...

การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนและท่อส่งก๊าซธรรมชาติ พ.ศ. ๒๕๖๔” ซึ่งได้ดำเนินการ
ร่วมกับหน่วยงานอนุญาตอื่นที่เกี่ยวข้องแล้วมีความเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงข้างต้นถือเป็นการเปลี่ยนแปลง
ที่ไม่กระทบต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว โดยมีมติ ดังนี้

๑. เห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ครั้งที่ ๒
ใน ๔ ประเด็น ได้แก่ (๑) การต่อเติมอาคารเก็บขานอ้อยเพิ่มเติม ขนาดพื้นที่ ๑,๗๙๒ ตารางเมตร
(๒) การติดตั้งเครื่องย่อยใบอ้อยประเภท Tip Shredder Mill เพิ่มเติม ขนาด ๕ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมงและขนาด
๑๐ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมง จำนวนอย่างละ ๑ เครื่อง (เครื่องที่ ๖ และ ๗) เพื่อเพิ่มศักยภาพการย่อยใบอ้อยก่อน
นำไปใช้งาน และการเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๓ จาก Tub Shredder Mill ขนาด ๑๐ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมง
เป็นประเภท Tip Shredder Mill ขนาด ๑๐ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมง และเปลี่ยนเครื่องย่อยใบอ้อยเครื่องที่ ๕
จากขนาด ๕ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมง เป็นขนาด ๑๐ ต้นใบอ้อย/ชั่วโมง แต่ยังคงเป็นประเภท Tip Shredder Mill
เช่นเดิม (๓) การสร้างอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย ขนาดพื้นที่รวม ๘๐๘ ตารางเมตร ในบริเวณพื้นที่ว่างที่ใช้ใน
การเตรียมเชื้อเพลิง และ (๔) เปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินเนื่องจากการต่อเติมอาคารเก็บขานอ้อย
เพิ่มเติม และอาคารคลุมเครื่องย่อยใบอ้อย โดยถือเป็นการเปลี่ยนแปลงที่ไม่กระทบต่อการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วตามมติคณะกรรมการกำกับและติดตามมาตรการ
ด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับการประกอบกิจการพลังงาน และประกาศสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการ
พลังงานเรื่องแนวทางการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการ
ด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน
และท่อส่งก๊าซธรรมชาติ พ.ศ. ๒๕๖๔

๒. รับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในใบอนุญาตผลิตไฟฟ้าในส่วนของแผนผัง
โครงการ

ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA
ฉบับสมบูรณ์ โดยให้จัดส่งรายงานต้นฉบับจำนวน ๑ ฉบับ พร้อมสำเนาจำนวน ๒ ฉบับ และจัดทำหรือแปลง
เอกสารและข้อความที่ได้ปักปิดข้อมูลส่วนบุคคลให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติข้อมูลข่าวสารของทางราชการ
พ.ศ. ๒๕๔๐ และพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. ๒๕๖๒ ให้อยู่ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ตาม
มาตรฐานสำหรับการจัดเก็บเอกสาร PDF/A โดยบันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash
Drive) หรืออุปกรณ์อื่นตามความเหมาะสม จำนวน ๒ ชุด เพื่อนำส่งสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สนผ.) และกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) ตามขั้นตอนต่อไป นอกจากนี้
ขอให้บริษัทฯ จัดส่งใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าฉบับจริง ต่อสำนักงาน กกพ. เพื่อดำเนินการบันทึก
ปรับปรุงเงื่อนไขใบอนุญาตในใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าให้แก่บริษัทฯ โดยจะจัดส่งใบอนุญาต

/ฉบับปรับปรุง...

ฉบับปรับปรุงให้กับบริษัทฯ ต่อไป ทั้งนี้ เพื่อให้การดำเนินโครงการเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง สำนักงาน
กกพ. ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามเงื่อนไขใบอนุญาตและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมรายงาน EIA อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบมติ กกพ. และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงาน กกพ.
ได้มีหนังสือแจ้ง สผ. และ กรอ. ด้วยแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุรکش ชุมทโสภาค)

ผู้ช่วยเลขาธิการ ปฏิบัติการแทน

เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและตรวจติดตามกิจการพลังงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๔๔ ต่อ ๕๗๖

โทรสาร ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๐๖

ตารางมาตรการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
และเอกสารการยื่นรายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ สผ.



ที่ กพ.ฟพ. 047/2568

วันที่ 30 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW ส่วนขยาย (ระยะที่ 2) ครั้งที่ 1 จังหวัดกำแพงเพชรของ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอดี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน เลขาธิการสำนักคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW ส่วนขยาย (ระยะที่ 2) ครั้งที่ 1 จังหวัดกำแพงเพชร ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 3 ฉบับ
2. CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอดี จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW ส่วนขยาย (ระยะที่ 2) ครั้งที่ 1 ในระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายบุญเกิด ทองอ้อม)
ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

ได้รับเอกสารฉบับนี้แล้ว เมื่อวันที่ 31 ธ.ค. พ.ศ. ๒๕๖๙ น.

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร
(กรุณาเขียนตัวบรรจง)

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-1328

ชื่อโครงการ : โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (25 MW) จังหวัดกำแพงเพชร
ส่วนขยาย (ระยะที่ 2)

รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 7527

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารการตรวจสอบระบบหล่อเย็น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

Check point	1 ข้อควรระวัง	มาตรการแก้ไข	วันที่ 9, 7, 68	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine						
ระบบท่อจ่ายsteam	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓		
	ท่อ Scaling steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓		
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการขยับ-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสเต็มรั่วออกมาเกินวาล์ว	✓	✓		
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับจิกที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ซีลค้ำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓		
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓		
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test อุปกรณ์ด้วยของวาล์วมีการขยับตัวหรือไม่ และมีสเต็มรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓		
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓		
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓		
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓		
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓		
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓		
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓		
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓		
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓		
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓		
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓		
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓		
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนำต้องสังเกตผ่านโลหะเปิดมวกวาล์วที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓		
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓		
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓		
V in condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ	✓	✓		
Cooling Tower						
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกไม่อุดตัน	✓	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นหลุดลอยอยู่บนผิวหน้า	✓	✓		
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓		

ทำเครื่องหมาย:

✓ ควรเช็คสภาพแล้วปกติ

x สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ :

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam 31ก CSDH, 31ก Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam 31ก CSDH, 31ก Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการทอนขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับซึ่งที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดตัว), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการชักข้อของวาล์วว่ามีการขับเคลื่อนหรือไม่ และมีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generotor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำ โดยน้ำต้องดันผ่านโดยหะปิดมากกว่าขีดที่ ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
V in condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกในอุ้งคั่น		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่น ๆ ลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
น้ำ 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
น้ำ 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย:

☒ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

☒ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ :

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam ๖1๓ CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam ๖1๓ CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสเต็มรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	
SteamTurbine	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือของเคลื่อนที่มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการขยับตัวของวาล์วมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสเต็มรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ให้คอมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจเช็กรอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
			✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำโดยนํ้าต้องคั่นแน่นโดยหะปิดปากกาวัดที่ 6 จาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Fill pack	ต้องไม่แห้งเหี่ยว, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรก ไม่อุดตัน	✓	✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นมาลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓	✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	

ทำเรื่องหมาย:

หมายเหตุ

✓ ตรวจสอบเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ ภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Turbine & Generator Daily Check Sheet

Check point	รายการตรวจเช็ค	หมายเหตุการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam 310 CSDH. 3A Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	
	ท่อ Sealing steam 310 CSDH. 3A Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการตอบสนองของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	/	/	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ),	/	/	
	Servo motor	ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	/	/	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีการร้อนผิดปกติ	/	/	
	Bearing Housing	Test ดูการขับเคลื่อนของวาล์วว่ามีการขับเคลื่อนหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	/	/	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	stop
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานขอมอเตอร์ที่คอมดิ่งทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	/	/	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	/	/	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	/	/	1
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	/	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหรือชิ้นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหรือชิ้นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	
Oil cooler	Cooling water inlet	ค่าแห่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Cooling water outlet	ค่าแห่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดนน้ำต้องแห้งแค้นโลหะเปิดมากกว่ขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	/	/	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ค่าแห่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Cooling water outlet	ค่าแห่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ค่าแห่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Cooling water outlet	ค่าแห่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ	/	/	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพ ไม่อุดตัน	/	/	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	/	/	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	

ทำเครื่องหมาย :

หมายเหตุ :

✓ ตรวจสอบเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการขยับลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและ ไม่มีเสียงรบกวนตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดตัว),	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมีอุณหภูมิการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Bearing Housing	Test ดูการขยับตัวของวาล์วไม่มีการขยับตัวหรือไม่ และ ไม่มีเสียงรบกวนตามวาล์ว	✓	✓	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือรั่วผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนำดัดจนเห็น โลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ฐาน Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Vapor condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass นี้ต้องอยู่ระหว่างระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรก ไม่อุดตัน	✓	✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓	✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	

หมายเหตุ :

Check point	รายละเอียดการตรวจเช็ค	มาตรการการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH, มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓		✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH, มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการตอบสนองของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกมาทั้งแนววาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับที่ที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดต่ำ),			
		ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓		
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมีแรงสั่นหรือการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการจับคัตวาล์วแล้วมีการเขยื้อนคัตวาล์ว และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วขึ้น ไครอบ Bearing Housing	✓	✓	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานขณะมอเตอร์กำลังสตาร์ทต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนับต้องสัมพันธ์และเปิดมากกว่าขีดที่ 6 จาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
Vapour condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่แห้งหวั้ง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่น ๆ ลอยอยู่บนผิวน้ำ		✓	
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	

ทำเครื่องหมาย:

หมายเหตุ :

ตรวจสอบเช็คสภาพแล้วปกติ

- ✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการป้องกัน	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสตีม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Scaling steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้อง ไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสตีมรั่วออกมาเกินวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ),	✓	✓	
	Servo motor	ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์รีดการร่อนผิดปกติ	✓	✓	
	Bearing Housing	Test การขยับตัวของจานว่ามีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสตีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร่อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยน้ำต้องขึ้นผ่านโลหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 จูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Vapour condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓	✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เหมันและสิ่งสกปรกอื่น ๆ ลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓	✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	

ทำเครื่องหมาย :

NAME :

• ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องพิจารณาแก้ไข

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายคัม	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสลิคตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	✓	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสลิคตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	✓	
	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสลิครั่วออกตามก้านวาล์ว	/	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับที่กักหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดคำ), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	/	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	/	✓	
SteamTurbine	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการขยับหัวของวาล์วว่าการขยับหัวหรือไม่ และมีสลิครั่วตามก้านวาล์ว	/	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	/	✓	
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	✓	
Lube Oil System	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	/	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	/	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	/	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	✓	
	Reduction Gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนึ่งต้องคืนกลับ โลหะปนมากจากวาล์วที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสลิคตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสลิคตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Water condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสลิคตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓	✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เหนียวและถึงสเกลก๊อสน้ำลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓	✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Water storage tank	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Water storage tank	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	

กำหนดข้อ 4 หมายถึง :

หมายเหตุ :

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Turbine & Generator Daily Check Sheet

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam 31ก CSDH. 1A Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam 31ก CSDH. 1A Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
Steam Turbine	Governer valve	สังเกตการอุดตัน-ลงของวาล์วต้อง ไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสทีมรั่วออกตามก้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการจับตัวของวาล์วมีการจับตัวหรือไม่ และไม่มีสทีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยต้องเห็นโลหะบริเวณปากวาล์วที่ 6 ใสจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Vapour condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระหว่างระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสาหร่ายไหลลงดิน			
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เกษ ไร่และสิ่งสกปรกอื่น ๆ อยู่บนผิวหน้า			
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ			

ทำเครื่องหมาย:

MANUSCRIPT

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- X สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam 310 CSDH, 314 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam 310 CSDH, 314 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสทีมรั่วออกนอกกันวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test การขยับตัวของวาล์วว่าการขยับตัวหรือไม่ และมีสทีมรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนํ้าต้องล้นผ่านโลหะปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว		✓	
V n condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass นํ้าต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามจุดต่างๆ		✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		✓	
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่น ๆ ลอยอยู่บนผิวนํ้า		✓	
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

วัตถุประสงค์ :

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายซติม	ท่อ Main steam จาก CSDH. ม1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. ม1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการเคลื่อนไหวของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีเสียงรั่วออกตาม้านวาล์ว	✓	✓	
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดตัว), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือกักการ Hunt	✓	✓	
	Servo motor	ไม่มีเสียงลัดดีคลิกหรือมอเตอร์มีเสียงรบกวนผิดปกติ	✓	✓	
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test ด้วยการจับตัวของวาล์วที่มีการขับเคลื่อนหรือไม่ และ ไม่มีเสียงรั่วตามแกนวาล์ว	✓	✓	
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงลัดดีคลิกขณะทำงาน	✓	✓	
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงลัดดีคลิกขณะทำงาน	✓	✓	
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงลัดดีคลิกขณะทำงาน	✓	✓	
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงลัดดีคลิก หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓	
					stop
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงลัดดีคลิก	✓	✓	
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงลัดดีคลิก	✓	✓	
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงลัดดีคลิก	✓	✓	
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนำค้อนทุบแผ่นโลหะบริเวณปากฟิตที่ 6 ดูจาก Sight glass	✓	✓	
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	
V _{in} condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระหว่างระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓	
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนตามจุดต่างๆ	✓	✓	
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	✓		
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่น ๆ ลอยอยู่บนผิวน้ำ	✓		
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓		

ท่านต้องมอบ : หมายเหตุ :

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

วันที่ 25, 12, 68

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจเช็ค	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายสทีม	ท่อ Main steam ๖10 CSDH, M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	ท่อ Sealing steam ๖10 CSDH, M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสทีมรั่วออกมาเกินวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมีอาการร้อนผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการขยับคางของวาล์วที่มีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีสเต็มรั่วตามแกนวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	ระบบท่อเข้าน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	ระบบท่อออกน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนํ้าต้องเต็มถังโลหะปิดมามากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Hot well	ตรวจสอบระดับ Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสทีมตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกในจุดขึ้น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นหลอยอยู่บนผิวน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

ทำเครื่องหมาย:

- ✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
- ✗ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ :

.....

.....

.....

วันที่ 15, 12, 68

Check point	รายการตรวจเช็ค	มาตรการตรวจสอบ	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine					
ระบบท่อเข้าเตาหมต้ม	ท่อ Main steam จาก CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนานบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	/
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนานบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	/
	Governor valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือจะตุลและไม่มีสตีมน้ำหรือคานาน้ำผ่านวาล์ว	/	/	/
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดตัว), ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	/	/	/
SteamTurbine	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ	/	/	/
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการกดตัวของวาล์วว่ามีการขยับสัหรือไม่ และไม่มีสตีมน้ำรั่วผ่านกานวาล์ว	/	/	/
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไครอบ Bearing Housing	/	/	/
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	/
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	/
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	/
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	/	/	/
Lube Oil System	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass.	/	/	/
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	/	/
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยน้ำคือหัวแค่น โดหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	/	/	/
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนานบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	/
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนานบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	/
V in condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass นี้ต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสตีมนานจุดต่างๆ	/	/	/
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	/	/	/
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, ตะไคร่น้ำและสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	/	/	/
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/

ทำเครื่องหมาย :


- ✓ ตรวจเช็คสภาพแฉับปกติ
- ✗ สลอปไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

MANAGER


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 104

เอกสารแนบที่ 4

แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน และผังการจัดการข้อร้องเรียน

 <p style="font-size: small;">บริษัท ธิปกำแพงเพชร ไบโอบีโอมแอส จำกัด Thip Kamphaengphot Bio Energy Co., Ltd</p>	<h2 style="margin: 0;">แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน</h2>	เลขที่...../.....														
ข้อมูลผู้ร้องเรียน																
ได้รับแจ้งจาก <input type="checkbox"/> ภายใน <input type="checkbox"/> ภายนอก																
วัน/เดือน/ปี ที่ร้องเรียน.....เวลา.....น.																
ชื่อ - นามสกุล นาย/นาง/นางสาว.....หน่วยงาน.....																
ที่อยู่.....โทรศัพท์.....																
วิธีร้องเรียน () โทรแจ้ง () บันทึกข้อความ () วาจา () อื่นๆ (ระบุ).....																
หัวข้อเรื่องที่ร้องเรียน <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ,กลิ่น <input type="checkbox"/> ฝุ่น <input type="checkbox"/> กลิ่น / ขยะ / ของเสีย <input type="checkbox"/> เสียง <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ.....																
รายละเอียดเกี่ยวกับเรื่องที่ร้องเรียน / เสนอแนะ																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">รายละเอียด</th> <th style="width: 50%;">ข้อเสนอแนะและแนวทางแก้ไข</th> </tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td></td></tr> </table>	รายละเอียด	ข้อเสนอแนะและแนวทางแก้ไข													ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน*/...../.....	
รายละเอียด	ข้อเสนอแนะและแนวทางแก้ไข															
*ลงชื่อผู้ร้องเรียนเมื่อไปดูพื้นที่ร่วมกับเจ้าหน้าที่																
สำหรับเจ้าหน้าที่																
ผลการตรวจสอบเบื้องต้น พบว่า																
<input type="checkbox"/> เป็นจริง <input type="checkbox"/> ไม่เป็นจริง <input type="checkbox"/> ไม่แน่ชัด <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....																
สาเหตุเบื้องต้น																
<input type="checkbox"/> ความบกพร่องในการปฏิบัติงาน โครงการฯ ของผู้รับเหมา																
<input type="checkbox"/> ความล่าช้าในการดำเนินงาน																
<input type="checkbox"/> ความไม่เหมาะสมในการปฏิบัติงาน																
<input type="checkbox"/> ความไม่เรียบร้อยของงานที่ปฏิบัติแล้วเสร็จ																
<input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ).....																
ประเภทของข้อร้องเรียน																
<input type="checkbox"/> ด้านก่อสร้าง <input type="checkbox"/> ด้านสิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย																
<input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)																
ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน/...../.....																

ประชุมหาสาเหตุและแนวทางแก้ไข / ป้องกัน	
สาเหตุ	
แนวทางการป้องกันแก้ไข (แนบเอกสารการประชุม ถ้ามี)	
ความเห็น / คำสั่งการ	
ลงชื่อ.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้า/...../.....	
ผลการแก้ไข	
.....	
ลงชื่อ.....ผู้ดำเนินการแก้ไข/...../.....	
ข้อร้องเรียนรับการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ/ รับทราบและลงบันทึกข้อร้องเรียน/...../.....	
ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน/...../.....	
ลงชื่อ.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้า/...../.....	

 บริษัท ทีพีกำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.	Supporting Document (เอกสารสนับสนุน)	
	Title : การดำเนินงานรับซื้อโรงเรือน	SD-EN-01
		Page : 1 of 1
	Effective Date : 01/03/2014	Revision : 00

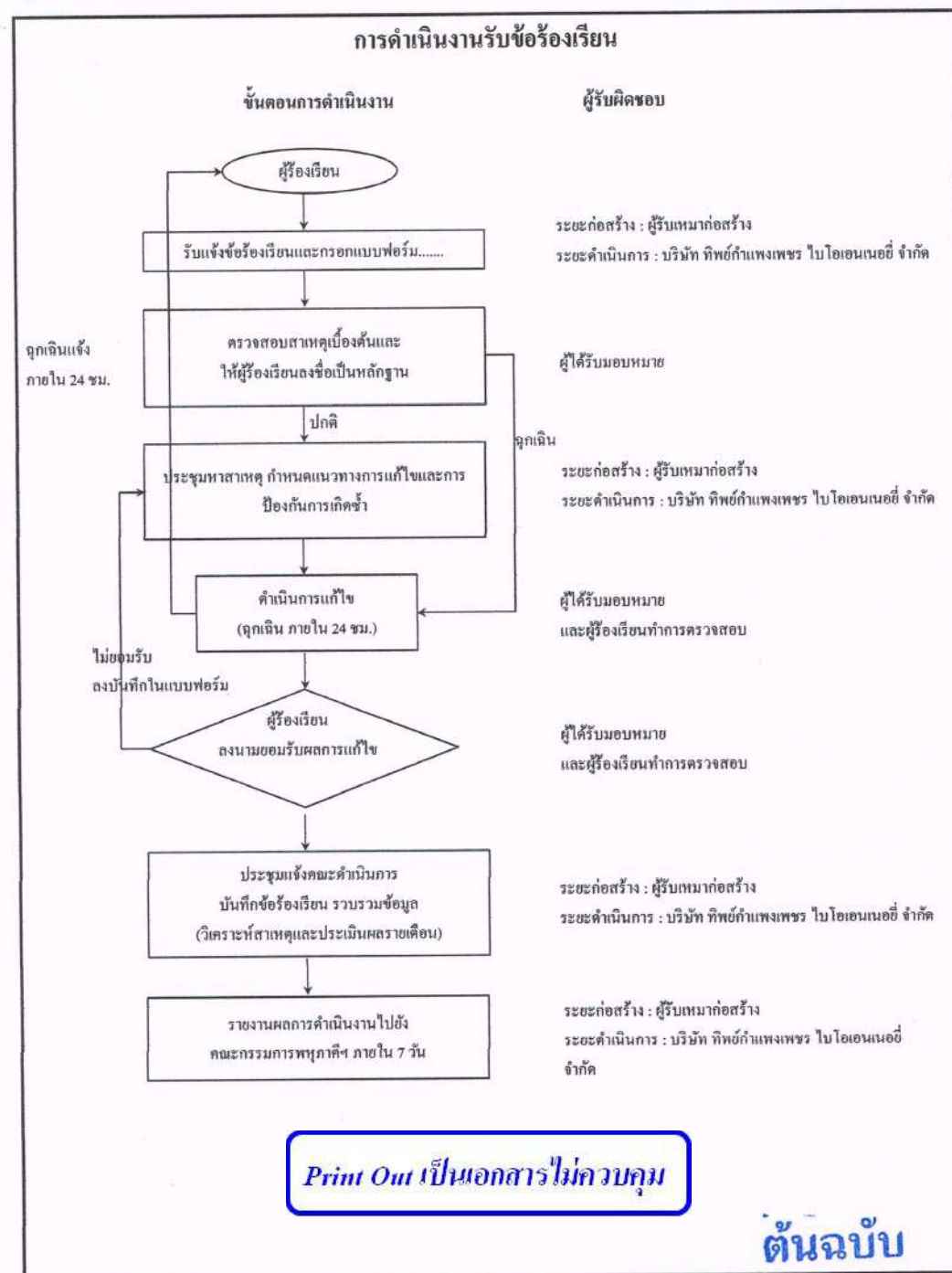


Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	01/03/2014	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ออกเอกสารอ้างอิง	EN086/2014

Print Out เป็นเอกสารไม่ควบคุม

ต้นฉบับ



เอกสารแนบที่ 5

เอกสารสรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชน
โดยรอบพื้นที่โครงการ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ที่ พฟ. 041 /2568

วันที่ 2 สิงหาคม 2568

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้ง
กล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุง
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคารที่ 29 กรกฎาคม 2568 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่
สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว
จำนวนทั้งหมด 15 กลุ่ม ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย [Redacted] ...ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
(นายเจตต์ คงสัมฤทธิ์)

อนุมัติโดย [Redacted] ...ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า
(นายบุญเกิด ทองอ้อม)

สรุปรายงานกลุ่มรับความคิดเห็นกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉม		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำผึ้ง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ ฟฟ. 055 / 2568

วันที่ 8 กันยายน 2568

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคารที่ 29 สิงหาคม 2568 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าวจำนวนทั้งหมด 15 กล่อง ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก นิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย.....ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

(นายเจตต์ คงสัมฤทธิ์)

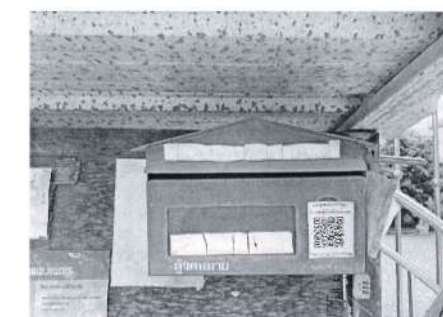
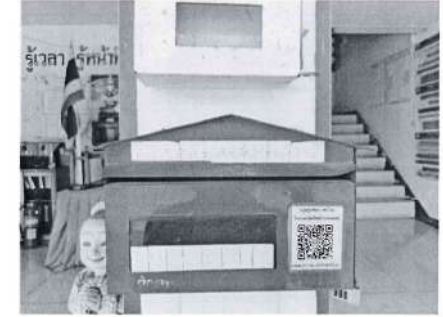
อนุมัติโดย.....ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงไฟฟ้า

(นายบุญเกิด ทองอ้อม)

สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็น/กล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ พฟ.068/2568

วันที่ 3 ตุลาคม 2568

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคารที่ 30 กันยายน 2568 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าวจำนวนทั้งหมด 15 กลุ่ม **ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน** โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย... [Redacted] ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

(นายเจตต์ คงสัมฤทธิ์)

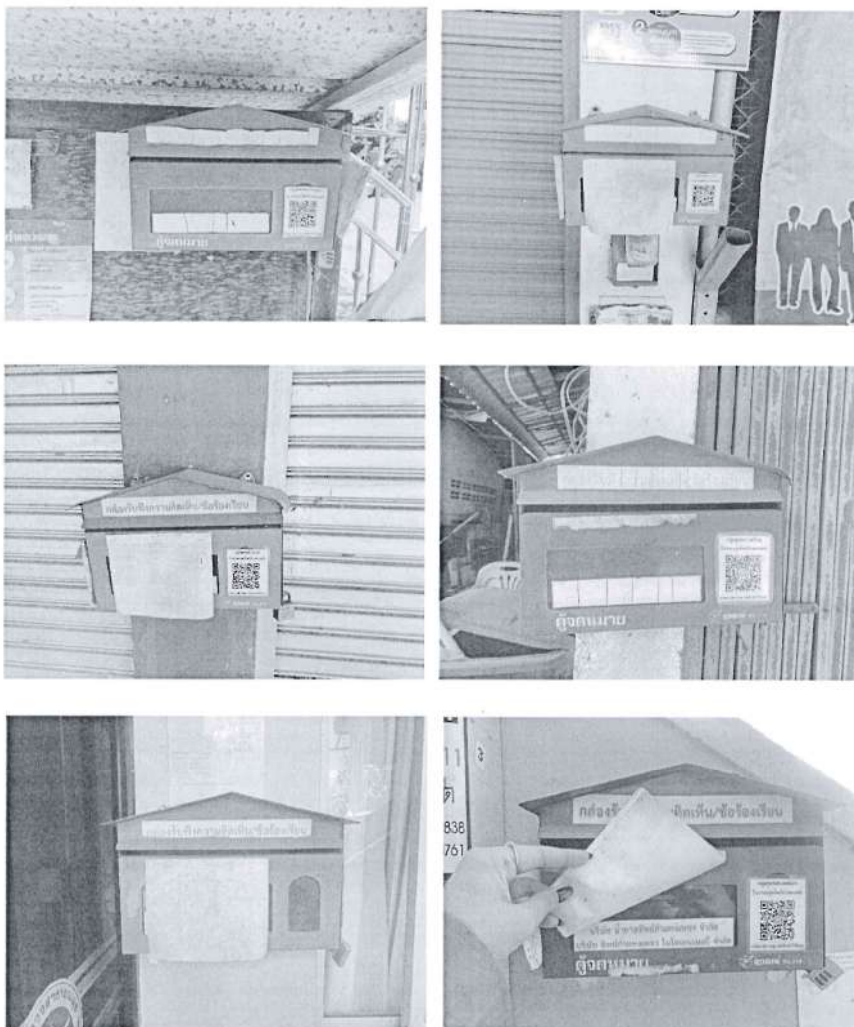
อนุมัติโดย... [Redacted] ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงไฟฟ้า

(นายบุญเกิด ทองอ้อม)

สรุปรายงานกลุ่มรับความคิดเห็นกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำคิง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ พฟ. 076 /2568

วันที่ 5 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคารที่ 31 ตุลาคม 2568 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าวจำนวนทั้งหมด 15 กล่อง ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

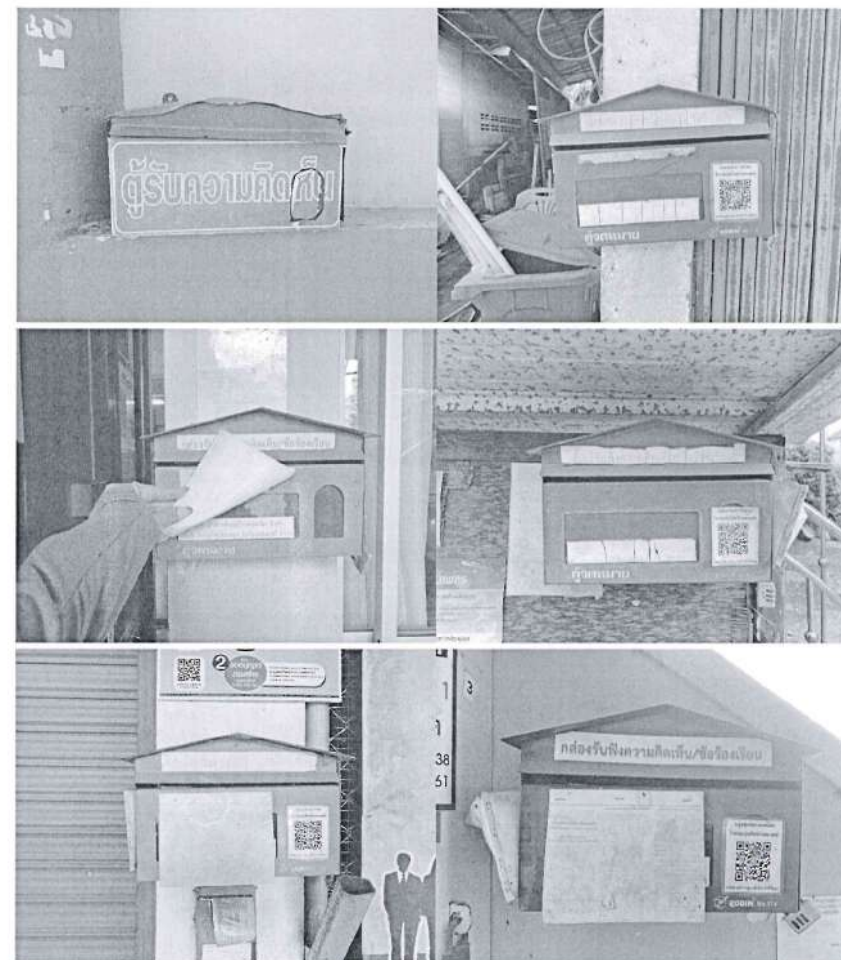
เห็นชอบโดย [Redacted] ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
(นายเจตต์ คงสัมฤทธิ์)

อนุมัติโดย [Redacted] ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า
(นายบุญเกิด ทองอ้อม)

สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำคิง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ พฟ. 084 /2568

วันที่ 3 ธันวาคม 2568

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจก่อกำเนิดรังสีความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้ง
ก่อกำเนิดรังสีความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุง
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันศุกร์ที่ 28 พฤศจิกายน 2568 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่
สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจก่อกำเนิดรังสีความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว
จำนวนทั้งหมด 15 ก่อ ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กมลวรรณ

(นางสาวกมลวรรณ มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย [Redacted] ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า
(นายเจตต์ คงสัมฤทธิ์)

อนุมัติโดย [Redacted] ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงไฟฟ้า
(นายบุญเกิด ทองอ้อม)

สรุปรายงานก่อกำเนิดรังสีความคิดเห็นก่อกำเนิดรังสีความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแหม		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแหม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดัง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



เอกสารแนบที่ 6

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดของปล่อยระบาย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

Date : 18 / 7 / 68

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		ชั่วโมงและนาทีไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Baggase Conveyor Boiler											
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	/		/		/	/	/		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	/		/		/		/		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	/		/		/		/		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	/		/		/		/		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	/		/		/		/		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	-		-		-		-		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	-		-		-		-		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	-		-		-		-		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	-		-		-		-		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	-		-		-		-		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	/		/		/		/		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	/		/		/		/		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	/		/		/		/		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	/		/		/		/		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	/		/		/		/		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	/		/		/		/		
17	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-LV-401	-		-		-		-		Korin Pichan
18	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-LV-402	-		-		-		-		
19	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-LV-403	-		-		-		-		
20	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-LV-404	-		-		-		-		
21	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-LV-405	-		-		-		-		
22	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-LV-401	-		-		-		-		
23	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-LV-402	-		-		-		-		
24	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-LV-403	-		-		-		-		
25	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-LV-404	-		-		-		-		
26	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-LV-405	-		-		-		-		

ทำการซ่อม :

☒ ปกติ
☒ ผิดปกติ
☐ ปรับแต่ง
☐ เปลี่ยน
☐ ไม่ได้ใช้งาน
☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Date : 18 / 7 / 68

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		ชั่วโมงและนาทีไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Baggase Conveyor											
1	Plough For B4 to B7,8	023-XV-005	/		/		/		/		
2	Plough For B7 to Yard	023-XV-004	/		/		/		/		
3	Plough For B8 to B9	023-XV-005	/		/		/		/		
4	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521	-		-		-		-		
5	Divertor B15 to B15,21	KPP2-XV-B1522	-		-		-		-		
6	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	-		-		-		-		
7	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	-		-		-		-		
8	Plough For B22 to Yard	KPP2-XV-B2802	-		-		-		-		
9	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	/		-		-		-		
10	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	-		-		-		-		
11	Plough Emergency Door B23 to Yard	KPP2-XV-B2303	-		-		-		-		
12	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	/		/		/		/		
13	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	/		/		/		/		
14	Plough Emergency Door B24 to Yard	KPP2-XV-B2403	/		/		/		/		
15	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	-		-		-		-		
16	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	-		-		-		-		
17	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	-		-		-		-		
18	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	-		-		-		-		
19	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	-		-		-		-		
20	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	-		-		-		-		
				</							

ทำการซ่อม :

☒ ปกติ
☒ ผิดปกติ
☐ ปรับแต่ง
☐ เปลี่ยน
☐ ไม่ได้ใช้งาน
☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Date : 20 / 7.8. / 68

ลำดับ	รายการตรวจวัด	รหัส	ชนิดของสัญญาณ		ชนิดของสัญญาณ		ชนิดของสัญญาณ		ชนิดของสัญญาณ		หมายเหตุ
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
BPM Instrument Zone BOP Phase 1											
1	BFP #1 Suction Pressure	IP1-03	△		/		/		/		
2	BFP #1 Discharge Pressure	IP1-08	△		/		/		/		
3	BFP #2 Suction Pressure	IP1-04	△		/		/		/		
4	BFP #2 Discharge Pressure	IP1-09	△		/		/		/		
5	BFP #3 Suction Pressure	IP1-17	△		/		/		/		
6	BFP #3 Discharge Pressure	IP1-19	△		/		/		/		
7	BFP #4 Suction Pressure	IP1-22	△		/		/		/		
8	BFP #4 Discharge Pressure	IP1-28	△		/		/		/		
9	BFP #1 Suction Pressure	IP1-101	△		/		/		/		
10	BFP #1 Discharge Pressure	IP1-31	△		/		/		/		
11	BFP #2 Suction Pressure	IP1-102	△		/		/		/		
12	BFP #2 Discharge Pressure	IP1-32	△		/		/		/		
13	BFP #3 Suction Pressure	IP1-103	△		/		/		/		
14	BFP #3 Discharge Pressure	IP1-33	△		/		/		/		
15	BFP #4 Suction Pressure	IP1-104	△		/		/		/		
16	BFP #4 Discharge Pressure	IP1-34	△		/		/		/		
17	Start up BFP Suction Pressure	IP1-105	△		/		/		/		
18	Start up BFP Discharge Pressure	IP1-35	△		/		/		/		
19	Start up BFP Suction Pressure	IP1-25	△		/		/		/		
20	Start up BFP Discharge Pressure	IP1-29	△		/		/		/		
21	BFP #2 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-01	△		/		/		/		
22	BFP #2 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-02	△		/		/		/		
23	BFP #3 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-03	△		/		/		/		
24	BFP #4 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-04	△		/		/		/		
25	Start up BFP Suction Strainer Differential	IDPT-05	△		/		/		/		
26	Feed transfer pump 1 Suction Strainer	IDPT-06	△		/		/		/		
27	Feed transfer pump 2 Suction Strainer	IDPT-07	△		/		/		/		
28	Hot water pump 1 Suction Strainer	IDPT-08	△		/		/		/		
29	Hot water pump 2 Suction Strainer	IDPT-09	△		/		/		/		
30	Cooling water Inlet header pressure	IP1-205	△		/		/		/		
31	CSDH Temperature	ITT-30	△		/		/		/		
32	CSDH pressure	IP1-42	△		/		/		/		
33	CSDH Pressure	IP1-41	△		/		/		/		
34	CSDH Temperature Gauge	ITI-21	△		/		/		/		
35	Decrator steam Pressure	IP1-55	△		/		/		/		
36	Decrator Level-A	ILT-51A	/		/		/		/		
37	Decrator Level-B	ILT-51B	/		/		/		/		
38	D/A Level control valve	ILCV-51	/		/		/		/		
39	D/A Over flow control valve	ILCV-53	/		/		/		/		
40	Decrator Pressure	IP1-52	/		/		/		/		
41	D/A steam Pressure control valve	IPCV-52	/		/		/		/		
42	Decrator Vessel Pressure	IP1-25	/		/		/		/		

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดราชทัณฑ์

Date : _____

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	วันที่	ผลการตรวจสอบ		ผู้ตรวจสอบ		วันที่ตรวจสอบ		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
FM Instrument Zinc-BOP Phase 2											
43	BFP A Suction Strainer DP	10-DFT-101	△		✓		✓		✓		
44	BFP B Suction Strainer DP	10-DFT-102	△		✓		✓		✓		
45	BFP C Suction Strainer DP	10-DFT-103	△		✓		✓		✓		
46	BFP D Suction Strainer DP	10-DFT-104	△		✓		✓		✓		
47	DM Water Pump A Suction Strainer DP	10-DFT-105	△		✓		✓		✓		
48	DM Water Pump B Suction Strainer DP	10-DFT-106	△		✓		✓		✓		
49	HOT Water Pump A Suction Strainer DP	10-DFT-107	△		✓		✓		✓		
50	HOT Water Pump B Suction Strainer DP	10-DFT-108	△		✓		✓		✓		
51	BFP Discharge Header Pressure	10-PT-102	△		✓		✓		✓		
52	Deaerator Level	10-LT-101	△		✓		✓		✓		
53	Deaerator Pressure	10-PT-101	△		✓		✓		✓		
54	Deaerator water temp.	10-TE 101	△		✓		✓		✓		
55	Deaerator Level Very Low	10-LSLL-101	✓		✓		✓		✓		
56	Common Steam Header Pressure	10-PT-107	△		✓		✓		✓		
57	DM Water to Deaerator water temp.	10-TE 101A	△		✓		✓		✓		
58	Hot Water Pump Common Header water temp.	10-TE 126	△		✓		✓		✓		
59	Main Steam Header Temp.	10-TE-107A	△		✓		✓		✓		
60	PRV-1 Control Valve Positioner	KFP2-PRV-01	✓		✓		✓		✓		
61	PRV-2 Control Valve Positioner	KFP2-PRV-02	✓		✓		✓		✓		
62	PRV-3 Control Valve Positioner	KFP2-PRV-03	✓		✓		✓		✓		
63	DSV-1 Control Valve Positioner	KFP2-DSV-01	✓		✓		✓		✓		
64	DSV-2 Control Valve Positioner	KFP2-DSV-02	✓		✓		✓		✓		
65	DSV-3 Control Valve Positioner	KFP2-DSV-03	✓		✓		✓		✓		
66	DSV-4 Control Valve Positioner	KFP2-DSV-04	✓		✓		✓		✓		
67	Demin. Water Tank #2 Level	KFP2-LT-5302	△		✓		✓		✓		
68	Condensate Storage Tank #2 Level	KFP2-LT-5301	△		✓		✓		✓		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวไหนที่ผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะใดๆ กรุณาเขียนในช่องRemark ด้วย

ทำเนียบรัฐบาล :

☒ ปรกติ ☒ ผิดปรกติ ☐ ปรับปรุง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่พึงขึ้นในการตรวจเช็ค

Remark :

Date : 19/8/68

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาดหม้อไอน้ำ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.2											
1	Drum pressure	2PI-15	△		/		/		/		
2	Main steam pressure	2PI-16	△		/		/		/		
3	Instrument air pressure	2PI-400	△		/		/		/		
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	2TI-08	△		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	△		/		/		/		
6	Drum Pressure	2PT-01	△		/		/		/		
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	△		/		/		/		
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	△		/		/		/		
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	△		/		/		/		
10	Spray water pressure	2PT-06	△		/		/		/		
11	Instrument air pressure	2PT-401	△		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	△		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	△		/		/		/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	△		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	/		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	/		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Attenuator	2FT-02	/		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	/		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	/		/		/		/		
20	SOX at chimney	2AT-101	/		/		/		/		
21	NOX at chimney	2AT-102	/		/		/		/		
22	SPM at chimney	2AT-103	/		/		/		/		
23	O2 at chimney	2AT-105	/		/		/		/		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	/		/		/		/		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	/		/		/		/		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Attenuator	2TCV-01	/		/		/		/		
29	Start up vent Control Valve	2SUV-01	/		/		/		/		
31	Soot Moving Pressure	2PT-30	△		/		/		/		
32	SWAS		/		/		/		/		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก คัดไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ค่าเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Date : 20/8/68

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No. 3											
1	Drum pressure	3PI-15	△		/		/		/		
2	Main steam pressure	3PI-16	△		/		/		/		
3	Instrument air pressure	3PI-400	△		/		/		/		
4	Steam Temperature at Attemperator inlet	3TI-08	△		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	3TI-10	△		/		/		/		
6	Drum Pressure	3PT-01	△		/		/		/		
7	Main Steam Pressure-A	3PT-02A	△		/		/		/		
8	Main Steam Pressure-B	3PT-02B	△		/		/		/		
9	Main Steam Pressure-C	3PT-02C	△		/		/		/		
10	Spray water pressure	3PT-06	△		/		/		/		
11	Instrument air pressure	3PT-401	△		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	△		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	△		/		/		/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	△		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	△		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	△		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Attemperator	3FT-02	△		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	△		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	△		/		/		/		
20	SOX at chimney	3AT-101	/		/		/		/		
21	NOX at chimney	3AT-102	/		/		/		/		
22	SPM at chimney	3AT-103	/		/		/		/		
23	O2 at chimney	3AT-105	/		/		/		/		
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	/		/		/		/		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	/		/		/		/		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	3PCV30	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Attemperator	3TCV-01	/		/		/		/		
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	/		/		/		/		
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	△		/		/		/		
31	SWAS	-	△		/		/		/		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก คัดไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ค่าเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

หัวหน้าแผนก

Date : 16/9/68

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ระดับของน้ำมัน		จุดต่อสายไฟ		ความสะอาดหม้อไอน้ำ		สภาพการวิ่งงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.2											
1	Drum pressure	2PT-15	Δ		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	2PT-16	Δ		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	2PT-400	Δ		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attemperator inlet	2TT-08	Δ		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	2TT-10	Δ		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	2PT-01	Δ		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	Δ		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	Δ		✓		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	Δ		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	2PT-06	Δ		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	2PT-401	Δ		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	Δ		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	Δ		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	Δ		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	Δ		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	Δ		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attemperator	2FT-02	Δ		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	Δ		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	Δ		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	2AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	2AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	2AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	2AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attemperator	2TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	2SUV-01	✓		✓		✓		✓		
30	Soot Blowing Pressure	2PT-30	Δ		✓		✓		✓		
31	SWAS		✓		✓		✓		✓		
32											

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก คัดไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

หน้าเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Date : 17/9/68

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ระดับของน้ำมัน		จุดต่อสายไฟ		ความสะอาดหม้อไอน้ำ		สภาพการวิ่งรถ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone-Boiler No.3											
1	Drum pressure	3PT-15	Δ		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	3PT-16	Δ		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	3PT-400	Δ		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	3TT-08	Δ		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	3TT-10	Δ		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	3PT-01	Δ		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure-A	3PT-02A	Δ		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	3PT-02B	Δ		✓		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	3PT-02C	Δ		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	3PT-06	Δ		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	3PT-401	Δ		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	Δ		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	Δ		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	Δ		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	Δ		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	Δ		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attenuator	3FT-02	Δ		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	Δ		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	Δ		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	3AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	3AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	3AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	3AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	3PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attenuator	3TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	✓		✓		✓		✓		
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	Δ		✓		✓		✓		
31	SWAS	-	✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก คัดไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

หน้าเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Date : 96 / 10 / 68

ลำดับ	ชื่อ/เลขตัวอักษร	รุ่น	สถานะ/ค่าเริ่มต้น		จุดเชื่อมต่อ/ค่า		ความดัน/อุณหภูมิ		สถานะ/ค่าอื่นๆ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9/P10/P11/P12/P13/P14/P15/P16/P17/P18/P19/P20/P21/P22/P23/P24/P25/P26/P27/P28/P29/P30/P31/P32/P33/P34/P35/P36/P37/P38/P39/P40/P41/P42/P43/P44/P45/P46/P47/P48/P49/P50/P51/P52/P53/P54/P55/P56/P57/P58/P59/P60/P61/P62/P63/P64/P65/P66/P67/P68/P69/P70/P71/P72/P73/P74/P75/P76/P77/P78/P79/P80/P81/P82/P83/P84/P85/P86/P87/P88/P89/P90/P91/P92/P93/P94/P95/P96/P97/P98/P99/P100											
1	BFP #1 Suction Pressure	IP1-03	Δ		/		/		/		
2	BFP #1 Discharge Pressure	IP1-08	Δ		/		/		/		
3	BFP #2 Suction Pressure	IP1-04	Δ		/		/		/		
4	BFP #2 Discharge Pressure	IP1-09	Δ		/		/		/		
5	BFP #3 Suction Pressure	IP1-17	Δ		/		/		/		
6	BFP #3 Discharge Pressure	IP1-19	Δ		/		/		/		
7	BFP #4 Suction Pressure	IP1-22	Δ		/		/		/		
8	BFP #4 Discharge Pressure	IP1-28	Δ		/		/		/		
9	BFP #1 Suction Pressure	IP1-101	Δ		/		/		/		
10	BFP #1 Discharge Pressure	IP1-31	Δ		/		/		/		
11	BFP #2 Suction Pressure	IP1-102	Δ		/		/		/		
12	BFP #2 Discharge Pressure	IP1-32	Δ		/		/		/		
13	BFP #3 Suction Pressure	IP1-103	Δ		/		/		/		
14	BFP #3 Discharge Pressure	IP1-33	Δ		/		/		/		
15	BFP #4 Suction Pressure	IP1-104	Δ		/		/		/		
16	BFP #4 Discharge Pressure	IP1-34	Δ		/		/		/		
17	Start up BFP Suction Pressure	IP1-105	Δ		/		/		/		
18	Start up BFP Discharge Pressure	IP1-35	Δ		/		/		/		
19	Start up BFP Suction Pressure	IP1-25	Δ		/		/		/		
20	Start up BFP Discharge Pressure	IP1-29	Δ		/		/		/		
21	BFP #2 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-01	Δ		/		/		/		
22	BFP #2 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-02	Δ		/		/		/		
23	BFP #3 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-03	Δ		/		/		/		
24	BFP #4 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-04	Δ		/		/		/		
25	Start up BFP Suction Strainer Differential	IDPT-05	Δ		/		/		/		
26	Feed transfer pump 1 Suction Strainer	IDPT-06	Δ		/		/		/		
27	Feed transfer pump 2 Suction Strainer	IDPT-07	Δ		/		/		/		
28	Hot water pump 1 Suction Strainer	IDPT-08	Δ		/		/		/		
29	Hot water pump 2 Suction Strainer	IDPT-09	Δ		/		/		/		
30	Cooling water Inlet header pressure	IP1-205	Δ		/		/		/		
31	CSDH Temperature	ITT-30	Δ		/		/		/		
32	CSDH pressure	IP1-42	Δ		/		/		/		
33	CSDH Pressure	IP1-41	Δ		/		/		/		
34	CSDH Temperature Gauge	ITT-21	Δ		/		/		/		
35	Decerator steam Pressure	IP1-55	Δ		/		/		/		
36	Decerator Level-A	ILT-51A	Δ		/		/		/		
37	Decerator Level-B	ILT-51B	Δ		/		/		/		
38	D/A Level control valve	ILCV-51	/		/		/		/		
39	D/A Over flow control valve	ILCV-53	/		/		/		/		
40	Decerator Pressure	IP1-52	Δ		/		/		/		
41	D/A steam Pressure control valve	IPCV-52	/		/		/		/		
42	Decerator Vessel Pressure	IP1-25	Δ		/		/		/		

Date : 96 / 10 / 66

ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์	รหัส	สถานะของตัวชี้วัด		จำนวนของตัวชี้วัด		การตรวจสอบ/การวัด		ผลการประเมิน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument, Zinc BOP Phase 2											
43	BFP A Suction Strainer DP	10-DPT-101	△		/		/		/		
44	BFP B Suction Strainer DP	10-DPT-102	△		/		/		/		
45	BFP C Suction Strainer DP	10-DPT-103	△		/		/		/		
46	BFP D Suction Strainer DP	10-DPT-104	△		/		/		/		
47	DM Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-105	△		/		/		/		
48	DM Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-106	△		/		/		/		
49	HOT Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-107	△		/		/		/		
50	HOT Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-108	△		/		/		/		
51	BFP Discharge Header Pressure	10-PT-102	△		/		/		/		
52	Deaerator Level	10-LT-101	△		/		/		/		
53	Deaerator Pressure	10-PT-101	△		/		/		/		
54	Deaerator water temp.	10-TE 101	△		/		/		/		
55	Deaerator Level Very Low	10-LSL1-101	△		/		/		/		
56	Common Steam Header Pressure	10-PT-107	△		/		/		/		
57	DM Water to Deaerator water temp.	10-TE 101A	△		/		/		/		
58	Hot Water Pump Common Header water temp.	10-TE 126	△		/		/		/		
59	Main Steam Header Temp.	10-TE-107A	△		/		/		/		
60	PRV-1 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-01	/		/		/		/		
61	PRV-2 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-02	/		/		/		/		
62	PRV-3 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-03	/		/		/		/		
63	DSV-1 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-01	/		/		/		/		
64	DSV-2 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-02	/		/		/		/		
65	DSV-3 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-03	/		/		/		/		
66	DSV-4 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-04	/		/		/		/		
67	Domn. Water Tank #2 Level	KPP2-LT-5302	△		/		/		/		
68	Condensate Storage Tank #2 Level	KPP2-LT-5301	△		/		/		/		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวโหนดผลิตภัณฑ์ไม่สามารถแก้ไขให้เข้ากันได้กับหัวน้ำกะ วิศวกรหรือหัวน้ำกะแผนก ค่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะ กรุณาเขียนในช่องRemark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับปรุง ☐ เปลี่ยน ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark 2

Date : 28/10/68

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จัดไฟและสายไฟ		ความสะอาด/หม้อไอน้ำ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.7											
1	Drum pressure	2PI-15	△		/		✓		✓		
2	Main steam pressure	2PI-16	△		/		✓		✓		
3	Instrument air pressure	2PI-400	△		/		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attemperator inlet	2TI-08	△		/		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	△		/		✓		✓		
6	Drum Pressure	2PT-01	△		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	△		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	△		/		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	△		/		✓		✓		
10	Spray water pressure	2PT-06	△		/		✓		✓		
11	Instrument air pressure	2PT-401	△		/		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	△		/		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	△		/		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	△		/		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	△		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	△		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attemperator	2FT-02	△		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	△		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	△		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	2AT-101	✓		/		✓		✓		
21	NOX at chimney	2AT-102	/		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	2AT-103	/		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	2AT-105	/		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-106	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	/		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attemperator	2TCV-01	/		✓		✓		✓		
29	Start up vent Control Valve	2SUV-01	✓		✓		✓		✓		
31	Soot blowing Pressure	2PT-30	△		/		✓		✓		
32	SWAS		/		✓		✓		✓		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก คือไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Date : 11/11/68

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จัดไฟและสายไฟ		ความสะอาด/หม้อไอน้ำ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No. 7											
1	Drum pressure	2PI-15	✓		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	2PI-16	✓		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	2PI-400	✓		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attemperator inlet	2TI-08	✓		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	✓		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	2PT-01	✓		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	✓		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	✓		✓		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	✓		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	2PT-06	✓		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	2PT-401	△		△		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	✓		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	✓		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	✓		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	✓		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	✓		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attemperator	2FT-02	✓		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	✓		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	✓		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	2AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	2AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	2AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	2AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-106	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attemperator	2TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Start up vent Control Valve	2SUV-01	✓		✓		✓		✓		
31	Soot blowing Pressure	2PT-30	✓		✓		✓		✓		
32	SWAS		✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก คือไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Date : 13/11/68

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หม้อไอน้ำ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.											
1	Drum Pressure A	11-PG-1.28	/		/		/		/		
2	Drum Pressure B	11-PG-1.29	/		/		/		/		
3	Main Steam Pressure A	11-PG-1.33	△		/		/		/		
4	Main Steam Pressure B	11-PG-1.34	△		/		/		/		
5	Steam Temperature at Attenuator Inlet	11-TI-1.04	/		/		/		/		
6	Drum Pressure	11-PT-1.03	/		/		/		/		
7	Main Steam Pressure	11-PT-1.06	/		/		/		/		
8	Spray water pressure	11-PT-105A	/		/		/		/		
9	Instrument air pressure	11-PT-1.17	/		/		/		/		
10	Boiler Steam Drum Level-A	11-LT-102A	/		/		/		/		
11	Boiler Steam Drum Level-B	11-LT-102B	/		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-C	11-LT-102C	/		/		/		/		
13	Feed Water Flow	11-FT-1.01	/		/		/		/		
14	Spray Water Flow to Attenuator	11-FT-1.05	/		/		/		/		
15	Main Steam Flow	11-FT-1.02	/		/		/		/		
16	CO At Chimney	11-AT-1.11A	/		/		/		/		
17	SOX At Chimney	11-AT-1.11B	/		/		/		/		
18	NOX At Chimney	11-AT-1.11C	/		/		/		/		
19	Transparency (Opacity)	11-AT-1.11D	/		/		/		/		
20	O2 at chimney	11-AT-1.11E	/		/		/		/		
21	O2 Analyser	11-AT-1.01	/		/		/		/		
22	100% Feed water Flow control valve	11-HIC-103	/		/		/		/		
23	30% Feed water Flow control valve	11-HIC-104	/		/		/		/		
24	Spray Water control valve for Attenuator	11-TIC-106	/		/		/		/		
25	Start up vent to Safe Location	11-PT-1.05	/		/		/		/		
26	SWAS	-	/		/		/		/		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวให้แรงดันปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้าวิศวกรหรือหัวหน้าแผนกต่อไป และถ้ามีข้อสงสัยหรือพบความผิดปกติในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้ากะ

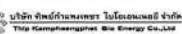
หัวหน้าแผนก

Date : 13/12/68

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำเย็น		จุดวัดและสายไฟ		ความสะอาด/น้ำมัน		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Bagasse Conveyor Boiler											
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	/		/		/		/		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	/		/		/		/		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	/		/		/		/		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	/		/		/		/		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	/		/		/		/		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	/		/		/		/		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	/		/		/		/		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	/		/		/		/		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	/		/		/		/		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	/		/		/		/		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	/		/		/		/		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	/		/		/		/		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	/		/		/		/		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	/		/		/		/		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	/		/		/		/		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	/		/		/		/		
17	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401	/		/		/		/		
18	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402	/		/		/		/		
19	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403	/		/		/		/		
20	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404	/		/		/		/		
21	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405	/		/		/		/		
22	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401	/		/		/		/		
23	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402	/		/		/		/		
24	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403	/		/		/		/		
25	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404	/		/		/		/		
26	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405	/		/		/		/		
	</										

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

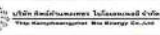


Form Number : FM-EE-17
Revision : 02 01/01/2017

[illegible]

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ 0 ปรับแต่ง ☐ เบี่ยง ☐ - ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :



Form Number : FM-EE-17
Revision : 02 01/01/2017

ลำดับ	รายการตรวจวัด	วันที่	หน่วยวัดค่าจริง		จุดเชื่อมต่อสายไฟ		การเชื่อมต่อสายไฟ		สายเชื่อมต่อสายไฟ		หมายเหตุ
			ค่าจริง	ค่าเป้าหมาย	ค่าจริง	ค่าเป้าหมาย	ค่าจริง	ค่าเป้าหมาย	ค่าจริง	ค่าเป้าหมาย	
PM Instrument Zone BOP Phase 1											
1	BFP #1 Suction Pressure	1PI-03	△		✓		✓		✓		
2	BFP #1 Discharge Pressure	1PI-08	△		✓		✓		✓		
3	BFP #2 Suction Pressure	1PI-04	△		✓		✓		✓		
4	BFP #2 Discharge Pressure	1PI-09	△		✓		✓		✓		
5	BFP #3 Suction Pressure	1PI-17	△		✓		✓		✓		
6	BFP #3 Discharge Pressure	1PI-19	△		✓		✓		✓		
7	BFP #4 Suction Pressure	1PI-22	△		✓		✓		✓		
8	BFP #4 Discharge Pressure	1PI-28	△		✓		✓		✓		
9	BFP #1 Suction Pressure	1PT-101	△		✓		✓		✓		
10	BFP #1 Discharge Pressure	1PT-31	△		✓		✓		✓		
11	BFP #2 Suction Pressure	1PT-102	△		✓		✓		✓		
12	BFP #2 Discharge Pressure	1PT-32	△		✓		✓		✓		
13	BFP #3 Suction Pressure	1PT-103	△		✓		✓		✓		
14	BFP #3 Discharge Pressure	1PT-33	△		✓		✓		✓		
15	BFP #4 Suction Pressure	1PT-104	△		✓		✓		✓		
16	BFP #4 Discharge Pressure	1PT-34	△		✓		✓		✓		
17	Start up BFP Suction Pressure	1PT-105	△		✓		✓		✓		
18	Start up BFP Discharge Pressure	1PT-35	△		✓		✓		✓		
19	Start up BFP Suction Pressure	1PI-25	△		✓		✓		✓		
20	Start up BFP Discharge Pressure	1PI-29	△		✓		✓		✓		
21	BFP #2 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-01	△		✓		✓		✓		
22	BFP #2 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-02	△		✓		✓		✓		
23	BFP #3 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-03	△		✓		✓		✓		
24	BFP #4 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-04	△		✓		✓		✓		
25	Start up BFP Suction Strainer Differential	1DPT-05	△		✓		✓		✓		
26	Feed transfer pump 1 Suction Strainer	1DPT-06	△		✓		✓		✓		
27	Feed transfer pump 2 Suction Strainer	1DPT-07	△		✓		✓		✓		
28	Hot water pump 1 Suction Strainer	1DPT-08	△		✓		✓		✓		
29	Hot water pump 2 Suction Strainer	1DPT-09	△		✓		✓		✓		
30	Cooling water Inlet header pressure	1PI-205	△		✓		✓		✓		
31	CSDH Temperature	1TT-30	△		✓		✓		✓		
32	CSDH pressure	1PT-42	△		✓		✓		✓		
33	CSDH Pressure	1PI-41	△		✓		✓		✓		
34	CSDH Temperature Gauge	1TI-21	△		✓		✓		✓		
35	Deaerator steam Pressure	1PI-55	△		✓		✓		✓		
36	Deaerator Level-A	1LT-51A	△		✓		✓		✓		
37	Deaerator Level-B	1LT-51B	△		✓		✓		✓		
38	D/A Level control valve	1LCV-51	△		✓		✓		✓		
39	D/A Over flow control valve	1LCV-53	△		✓		✓		✓		
40	Deaerator Pressure	1PT-52	△		✓		✓		✓		
41	D/A steam Pressure control valve	1PCV-52	△		✓		✓		✓		
42	Deaerator Vessel Pressure	1PI-25	△		✓		✓		✓		

เอกสารแนบที่ 7

เอกสารการตรวจสอบระบบ Multicyclone ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

man	14	2,758
man	24	264

[illegible]

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารการตรวจสอบระบบ ESP ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

Date: 19, 2, 68

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	113	116	117	116	111	109	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	64	77	69	71	70	64	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	34	36	38	40	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	30	30	30	31	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	75	75	75	76	69	61	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	26	28	20	22	25	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	25	24	27	29	21	24	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	160	130	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0-111	65	65	65	65	65	65	
	DC Volt	kV	0-120	42	38	38	39	35	34	
	DC I	mA	0-400	200	199	200	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	140	140	140	140	120	120	
	Pri.AC I	A	0-138	60	60	60	60	60	60	
	DC Volt	kV	0-120	41	38	38	39	35	32	
	DC I	mA	0-500	199	200	200	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	180	180	170	180	170	160	
	Pri.AC I	A	0-222	120	120	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0-120	48	46	45	47	45	39	
	DC I	mA	0-800	350	350	350	350	350	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

✕ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

- TEMP/LEVEL HIGH HIGH ให้ทำการแก้ไขในทันที

ESP daily check sheet (Phase I)

Date : 19 / 7 / 68

BOILER NO.1

BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						မှတ်ချက်
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	126	130	123	126	118	120	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	62	68	63	66	69	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	31	35	33	39	41	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	34	35	37	39	40	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	31	34	35	39	36	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	41	46	41	42	42	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	30	29	30	32	33	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	120	120	120	110	160	120	
	Pri.AC I	A	0-111	40	40	40	40	40	40	
	DC Volt	kV	0-120	29	30	31	30	28	28	
	DC I	mA	0-400	124	125	125	125	125	125	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0-138	80	80	80	80	80	80	
	DC Volt	kV	0-120	34	34	35	33	31	31	
	DC I	mA	0-500	250	250	249	250	250	244	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	110	120	120	120	100	110	
	Pri.AC I	A	0-222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0-120	34	35	36	34	32	33	
	DC I	mA	0-800	300	300	300	300	300	294	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

✕ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

-TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

TEMP/LEVEL HIGH HIGH ให้กำหนดไว้ในหน่วยที่

บริษัท ทีพีกำแพงเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 20 07 68

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	106	111	107	112	113	109	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	61	67	68	70	66	63	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	33	39	38	38	40	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	32	31	32	31	33	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	68	68	69	67	72	66	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	28	34	32	34	42	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	X	X	X	Temp SWING
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	26	26	26	27	30	27	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	140	140	140	130	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	18	69	65	65	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	35	32	33	33	35	
	DC I	mA	0 - 400	199	199	200	199	199	199	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	120	110	120	110	110	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	60	60	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	30	28	30	30	30	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	200	200	199	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	123	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	43	36	31	31	34	34	
	DC I	mA	0 - 800	348	350	350	350	450	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีกำแพงเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 20 07 68

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	123	114	114	113	119	129	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	67	64	65	66	66	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	41	39	40	41	40	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	42	41	40	42	40	49	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	71	69	68	67	70	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	41	39	40	41	41	69	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	31	31	30	31	33	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	100	120	120	-	120	DC under volt
	Pri.AC I	A	0 - 111	40	40	40	40	-	40	
	DC Volt	kV	0 - 120	29	29	30	30	-	33	
	DC I	mA	0 - 400	125	125	125	125	-	124	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	80	80	80	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	31	34	33	32	33	
	DC I	mA	0 - 500	249	250	250	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	110	110	110	110	110	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	33	34	33	33	33	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 18 / 8 / 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	110	117	118	122	122	123	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	74	81	76	86	84	80	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	30	30	30	34	34	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	30	31	32	31	32	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	64	60	60	80	61	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	30	30	30	33	31	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	36	39	37	39	39	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	160	190	180	170	180	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	67	70	70	40	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	56	42	50	51	44	51	
	DC I	mA	0 - 400	900	140	200	200	82	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	140	130	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	55	55	60	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	39	38	39	36	35	
	DC I	mA	0 - 500	199	141	215	179	231	189	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	120	140	120	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	34	30	37	33	33	
	DC I	mA	0 - 800	350	350	350	350	349	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขตามใบ 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 18 / 8 / 68

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	117	120	118	121	122	117	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	62	66	62	69	68	62	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	42	43	42	44	44	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	46	46	44	44	39	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	66	74	65	86	76	65	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	38	39	38	44	41	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	31	33	34	34	43	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	45	45	45	45	40	40	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	32	31	30	31	31	
	DC I	mA	0 - 400	250	150	150	144	150	150	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	120	120	130	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	65	65	70	65	70	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	35	32	32	33	32	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	200	209	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	36	35	39	36	35	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	300	294	299	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขตามใบ 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร ไบโอสเตม จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 19 / 8 / 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	115	116	116	116	117	116	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	79	83	83	82	79	74	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	32	31	34	34	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	32	29	30	32	32	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	61	55	63	57	73	68	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	33	31	33	34	35	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	36	36	40	40	39	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	140	130	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	60	60	80	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	54	42	48	42	44	44	
	DC I	mA	0 - 400	157	124	200	130	159	150	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	90	100	90	90	
	Pri.AC I	A	0 - 138	30	30	20	30	20	30	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	32	36	32	31	32	
	DC I	mA	0 - 500	90	164	60	24	26	27	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	110	150	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	110	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	37	41	43	45	45	
	DC I	mA	0 - 800	350	350	350	350	350	350	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร ไบโอสเตม จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 19 / 8 / 68

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	121	121	110	113	114	117	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	66	64	59	59	62	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	45	43	38	37	38	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	45	42	42	42	46	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	68	75	66	68	63	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	41	41	39	39	38	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	45	42	41	43	43	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	45	45	50	50	50	45	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	32	28	28	28	32	
	DC I	mA	0 - 400	149	149	150	150	149	150	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	120	130	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	65	65	65	65	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	34	29	29	29	30	
	DC I	mA	0 - 500	199	200	200	200	200	200	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	100	120	110	120	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	30	36	33	33	33	33	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	300	300	300	300	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโอสเตม จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 16 / 9 / 63

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	113	114	107	110	121	114	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	73	69	68	70	81	71	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	26	29	30	35	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	27	28	30	31	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	32	33	37	68	81	81	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	27	23	24	23	28	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	30	26	30	28	32	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	190	180	200	200	200	190	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	60	80	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	53	51	68	51	55	54	
	DC I	mA	0 - 400	200	180	200	200	200	200	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	120	140	140	140	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	55	40	60	60	55	55	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	41	38	38	42	48	
	DC I	mA	0 - 500	200	56	200	200	200	200	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	110	110	110	110	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	39	38	38	38	38	
	DC I	mA	0 - 800	350	350	350	350	350	350	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโอสเตม จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 16 / 9 / 63

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	124	126	125	122	131	121	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	67	36	61	58	69	65	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	41	37	35	32	41	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	26	29	30	31	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	36	76	75	74	81	75	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	38	34	35	36	40	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	34	31	38	33	35	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	150	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	45	45	45	45	45	45	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	38	44	38	39	38	
	DC I	mA	0 - 400	150	150	150	150	150	150	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	100	100	100	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	65	60	65	65	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	44	44	44	45	42	
	DC I	mA	0 - 500	200	140	200	200	200	199	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	115	115	110	110	110	115	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	45	40	40	42	39	
	DC I	mA	0 - 800	350	350	350	350	350	350	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						Remarks
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	117	119	114	116	112	112	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	78	85	66	67	82	72	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	33	32	33	35	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	29	29	31	32	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	74	69	76	80	81	70	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	26	25	28	29	30	26	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	31	30	31	32	35	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	200	200	190	190	185	190	
	Pri.AC I	A	0-111	70	70	75	75	80	75	
	DC Volt	kV	0-120	58	55	54	55	52	55	
	DC I	mA	0-400	195	146	200	200	200	195	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	120	110	130	130	170	160	
	Pri.AC I	A	0-138	25	20	45	45	45	60	
	DC Volt	kV	0-120	42	46	39	42	50	48	
	DC I	mA	0-500	78	59	107	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	140	140	140	140	160	160	
	Pri.AC I	A	0-222	110	110	110	110	110	110	
	DC Volt	kV	0-120	40	40	39	39	48	44	
	DC I	mA	0-800	350	340	350	350	350	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

✕ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

TEMPERATURE HIGH ในข้อควรแก้ไขโดยคนไข้วัด 3 ครั้ง

Date : 17 / 9 / 68

☐ BOILER NO.1☐ BOILER NO.2

BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	123	122	127	130	126	118	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	84	60	64	65	68	82	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	40	36	43	49	40	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	32	31	34	33	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	71	70	78	82	77	70	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	39	36	39	41	40	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	35	32	33	35	34	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	140	140	140	140	146	120	
	Pri.AC I	A	0-111	40	40	45	45	45	40	
	DC Volt	kV	0-120	36	32	36	35	35	32	
	DC I	mA	0-400	150	150	150	150	150	150	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	130	130	130	130	120	110	
	Pri.AC I	A	0-138	60	60	60	60	65	60	
	DC Volt	kV	0-120	46	46	46	45	46	40	
	DC I	mA	0-500	200	200	200	200	200	165	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	110	160	150	150	170	190	
	Pri.AC I	A	0-222	120	120	110	110	110	120	
	DC Volt	kV	0-120	46	46	46	45	54	53	
	DC I	mA	0-800	350	350	350	350	350	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	Run	Run	Run	Run	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

✕ ศิลปภคิ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

TEMPERATURE HIGH ໓໐.໕໐ ຕົວຕໍ່ຕາມດິນໃນໂລກ ໓.໔໕ ມິນ.

บริษัท ทีพีกำแพงเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 28.10.68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	121	119	121	119	120	116	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	64	71	63	68	67	59	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	33	31	36	35	34	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	27	30	32	30	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	70	75	68	73	66	59	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	27	24	29	28	28	27	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	26	31	32	31	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	200	200	210	220	200	
	Pri.AC I	A	0 - 111	110	120	110	110	100	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	48	49	53	55	58	54	
	DC I	mA	0 - 400	300	299	300	300	300	299	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	110	120	110	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	20	20	35	20	30	30	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	42	41	44	43	41	
	DC I	mA	0 - 500	50	50	69	76	67	70	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	200	210	180	200	200	200	
	Pri.AC I	A	0 - 222	150	150	150	150	150	150	
	DC Volt	kV	0 - 120	56	61	43	48	69	53	
	DC I	mA	0 - 800	499	499	600	500	499	499	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การตั้งค่าในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีกำแพงเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 29.10.68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	109	103	118	106	108	115	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	58	56	61	58	73	59	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	33	31	31	33	34	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	29	30	32	33	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	60	56	58	63	73	63	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	27	25	25	28	28	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	31	31	31	33	35	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	220	200	190	210	190	200	
	Pri.AC I	A	0 - 111	110	110	110	110	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	55	63	27	55	53	53	
	DC I	mA	0 - 400	300	300	300	300	299	299	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	110	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	25	25	25	30	20	20	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	40	39	44	40	43	
	DC I	mA	0 - 500	69	70	70	70	70	70	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	200	210	160	210	200	190	
	Pri.AC I	A	0 - 222	150	160	150	150	140	150	
	DC Volt	kV	0 - 120	56	67	43	58	78	52	
	DC I	mA	0 - 800	500	499	500	500	500	500	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การตั้งค่าในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ไทยกำแพงเพชรไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด

Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 11 / 11 / 69

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	126	125	126	112	112	121	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	45	49	53	58	59	61	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	41	44	45	39	40	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	41	40	38	34	34	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	47	46	52	59	59	63	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	98	80	34	22	28	26	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	25	32	33	32	32	29	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	160	200	190	200	200	
	Pri.AC I	A	0 - 111	30	25	80	80	50	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	59	52	56	54	54	55	
	DC I	mA	0 - 400	75	41	199	200	199	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	109	90	110	100	110	110	
	Pri.AC I	A	0 - 138	10	10	10	10	20	10	
	DC Volt	kV	0 - 120	31	41	41	59	43	42	
	DC I	mA	0 - 500	01	17	29	55	63	35	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	190	160	110	110	180	110	
	Pri.AC I	A	0 - 222	56	40	90	90	90	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	63	54	52	58	58	53	
	DC I	mA	0 - 800	299	92	300	299	299	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	Run	Run	Run	Run	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ไทยกำแพงเพชรไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด

Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 12 / 11 / 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	121	113	128	93	119	120	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	50	77	55	61	72	45	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	74	346	53	50	55	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	29	38	63	48	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	63	70	61	68	92	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	25	29	44	46	46	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	28	26	42	85	38	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	180	110	-	90	140	P.C. UNDER VOLTAGE
	Pri.AC I	A	0 - 111	75	70	35	-	75	35	
	DC Volt	kV	0 - 120	51	55	40	-	32	43	
	DC I	mA	0 - 400	199	200	100	-	81	99	
	Alarm		-	/	/	/	X	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	10	50	100	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	30	30	0	0	20	35	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	42	31	35	41	44	
	DC I	mA	0 - 500	44	33	13	11	53	119	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	180	100	120	180	190	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	125	140	126	125	
	DC Volt	kV	0 - 120	53	54	32	32	46	54	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	199	400	400	400	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	Run	Run	Run	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมพะงphet บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 13 / 11 / 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	115	116	123	123	123	122	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	53	53	69	59	63	68	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	37	34	33	39	38	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	29	30	31	31	29	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	64	53	62	59	59	58	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	25	24	25	27	24	25	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	27	29	29	29	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	190	200	196	195	200	200	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	80	75	75	75	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	51	57	56	52	52	57	
	DC I	mA	0 - 400	200	199	200	200	200	200	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	140	100	100	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	20	20	35	20	20	20	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	48	47	44	43	46	
	DC I	mA	0 - 500	47	41	120	38	20	52	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	195	195	195	180	180	190	
	Pri.AC I	A	0 - 222	125	125	120	125	125	125	
	DC Volt	kV	0 - 120	54	56	56	51	50	54	
	DC I	mA	0 - 800	400	400	400	400	400	400	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมพะงphet บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 14 / 11 / 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	118	110	106	107	-	-	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	66	59	53	55	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	-	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	36	36	45	35	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	-	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	28	30	30	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	-	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	65	54	52	52	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	-	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	24	25	27	22	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	-	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	27	27	31	31	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	-	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	200	200	200	200	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 111	78	70	70	70	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	58	62	58	56	-	-	
	DC I	mA	0 - 400	200	200	200	200	-	-	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	120	120	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	20	20	20	30	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	45	50	46	46	-	-	
	DC I	mA	0 - 500	35	42	120	119	-	-	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	200	200	200	190	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 222	125	130	130	130	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	58	65	57	55	-	-	
	DC I	mA	0 - 800	400	400	400	400	-	-	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	-	-	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	-	-	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีคาเพงเพชร ไบโอสายพลังงาน จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 11 / 12 / 2568

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	101	116	110	112	110	132	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	60	62	60	60	55	77	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	31	32	31	30	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	27	24	28	28	28	26	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	58	63	60	62	60	13	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	26	26	28	26	26	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	15	15	15	15	15	12	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	130	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	50	50	50	50	50	20	
	DC Volt	kV	0 - 120	29	33	34	32	30	34	
	DC I	mA	0 - 400	149	130	150	150	150	105	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	140	140	140	140	110	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	60	55	55	55	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	37	39	40	40	37	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	200	200	197	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	130	130	130	90	
	Pri.AC I	A	0 - 222	25	23	25	25	25	20	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	34	32	30	35	28	
	DC I	mA	0 - 800	148	148	150	150	150	103	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีคาเพงเพชร ไบโอสายพลังงาน จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 11 / 12 / 2568

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	125	107	110	110	101	130	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	61	54	55	55	55	62	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	29	29	30	34	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	24	23	22	24	23	23	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	60	56	55	60	57	55	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	36	32	30	32	32	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	27	26	25	25	25	26	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	130	130	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 111	50	50	50	50	50	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	33	33	40	40	36	
	DC I	mA	0 - 400	150	150	140	140	140	150	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	140	150	150	150	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	80	80	90	90	90	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	36	34	36	35	38	
	DC I	mA	0 - 500	250	230	240	240	240	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	140	130	130	120	110	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	120	140	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	41	38	38	40	40	
	DC I	mA	0 - 800	350	350	340	340	320	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีคาเฟอเกษตรชีววิทยา จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 12 / 12 / 68

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	99	122	117	110	105	120	
	Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	57	40	65	60	60	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	32	34	32	32	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	26	29	26	29	22	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	60	41	75	70	88	22	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	27	30	30	30	30	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	12	12	14	13	14	13	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	130	120	130	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	30	60	50	50	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	22	32	35	35	32	35	
	DC I	mA	0 - 400	149	150	150	150	150	200	
	Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	130	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	60	60	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	34	38	38	38	39	
	DC I	mA	0 - 500	198	200	200	200	200	249	
	Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 222	25	40	40	38	35	35	
	DC Volt	kV	0 - 120	30	32	35	32	33	38	
	DC I	mA	0 - 800	151	160	150	150	150	247	
	Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีคาเฟอเกษตรชีววิทยา จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 12 / 12 / 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160			106	108	110	112	ระดับน้ำถัง 10.00 น. งด
	Alarm		-			✓	✓	✓	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180			62	81	70	86	
	Temp Alarm	°C	-			✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-			✓	✓	✓	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180			27	32	30	36	
	Temp Alarm	°C	-			✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-			✓	✓	✓	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180			26	27	26	26	
	Temp Alarm	°C	-			✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-			✓	✓	✓	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180			47	62	60	69	
	Temp Alarm	°C	-			✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-			✓	✓	✓	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180			29	32	31	32	
	Temp Alarm	°C	-			✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-			✓	✓	✓	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180			26	27	27	26	
	Temp Alarm	°C	-			✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-			✓	✓	✓	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400			180	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111			70	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120			50	46	50	44	
	DC I	mA	0 - 400			206	200	200	200	
	Alarm		-			✓	✓	✓	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400			180	180	180	180	
	Pri.AC I	A	0 - 138			55	48	50	60	
	DC Volt	kV	0 - 120			43	43	42	43	
	DC I	mA	0 - 500			250	249	250	232	
	Alarm		-			✓	✓	✓	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400			220	200	200	180	
	Pri.AC I	A	0 - 222			125	123	125	145	
	DC Volt	kV	0 - 120			63	60	60	51	
	DC I	mA	0 - 800			400	400	400	400	
	Alarm		-			✓	✓	✓	/	
Rapper	Run / Stop		-			RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-			✓	✓	✓	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ธิปกำแพงเพชร ไบโอสเตม จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date: 12/12/68

☐ BOILER NO.1
☐ BOILER NO.2
☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	114	113	115	124	119	122	
	Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	55	54	56	63	62	64	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	33	32	38	38	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	/	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	/	✓	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	23	24	24	25	25	24	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	/	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	/	✓	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	57	63	57	53	55	63	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	/	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	/	✓	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	37	36	38	43	40	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	/	✓	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	26	26	28	29	29	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	✓	✓	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	110	125	125	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	50	50	55	50	50	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	33	35	32	38	35	
	DC I	mA	0 - 400	150	150	150	150	150	150	
	Alarm		-	/	/	✓	/	✓	/	
TK Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	130	140	140	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	80	80	75	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	36	35	33	38	39	
	DC I	mA	0 - 500	250	260	250	240	250	250	
	Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	130	
	Pri.AC I	A	0 - 222	125	120	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	40	41	42	40	43	
	DC I	mA	0 - 800	350	350	350	350	350	350	
	Alarm		-	/	/	✓	✓	✓	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	Rev	
	Alarm		-	/	/	✓	/	✓	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ
☒ ผิดปกติ
☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง